



## Directeur (trice) de production

**N**otre client est une société manufacturière de renommée mondiale, en affaires depuis plus de 100 ans. Cette société se démarque par la conception, la fabrication et la distribution de produits destinés aux consommateurs de grande qualité. Établie à Montréal dans l'ouest de l'Île et reconnue comme un des joueurs majeurs de son industrie, notre client possède une part de marché enviable et compte une vingtaine d'usine en Amérique du Nord dont 3 au Canada. L'usine de Montréal compte environ 275 employés et a un chiffre d'affaires d'environ 90 millions de dollars. Elle produit quotidiennement plus de 1500 unités selon des principes manufacturiers de flux tendus et de livraison juste-à-temps. Afin de compléter son équipe de gestion, notre client cherche à s'adjoindre les services d'un directeur de production, efficace, compétent et expérimenté qui pourra contribuer à la satisfaction quotidienne des ses clients mais aussi à l'amélioration constante de ses résultats d'affaires.

Relevant du directeur des opérations, le directeur de production devra gérer les ressources de production afin d'assurer une performance constante et l'atteinte des objectifs de production, de productivité et de qualité tout en maintenant un environnement de travail sécuritaire et de saines relations de travail. Afin de connaître du succès le candidat choisi devra réaliser avec succès les tâches suivantes :

- ▶ Diriger les activités manufacturières en assurant le respect constant des normes de qualité ;
- ▶ Planifier les activités, établir les priorités et les séquences afin d'optimiser les résultats journaliers ;
- ▶ Analyser quotidiennement les résultats afin de résoudre les problèmes opérationnels pouvant générer des coûts ou des délais ;
- ▶ Procéder à une veille permanente afin d'assurer les résultats opérationnels, la performance optimale et la résolution rapide des problèmes ;
- ▶ Gérer, développer et motiver le groupe de superviseurs sous sa responsabilité ;
- ▶ S'assurer que les données de production portant sur les plans de production, les délais de livraison et les quantités soient conformes ;
- ▶ Appliquer les principes de production allégée et d'amélioration continue à l'ensemble de l'usine ;
- ▶ Diriger les activités des équipes de qualité ainsi que des groupes de mise en place des actions correctives et préventives ;
- ▶ Susciter et maintenir l'engagement de l'ensemble du personnel d'opération envers la réalisation des objectifs de productivité ;
- ▶ Développer et maintenir un lieu de travail sécuritaire, conforme aux politiques de l'entreprise et aux lois en vigueur ;
- ▶ Agir comme un leader proactif en matière de santé et sécurité au travail ;
- ▶ Assurer la conformité des opérations ainsi que le respect des politiques de l'entreprise ;
- ▶ Procéder à des inspections régulières des équipements et des installations afin d'en assurer la performance et la sécurité.



## Affichage de poste

### Formation requise

Le fait de détenir un baccalauréat en gestion des opérations ou en génie est un atout pour l'obtention de ce poste. Cependant, une combinaison d'expérience et de formation continue en gestion des opérations pourra être jugée satisfaisante.

### Expérience requise

Un minimum de 10 à 12 ans au sein d'un poste de gestion des opérations est un pré-requis pour l'obtention de ce poste. Le fait d'avoir œuvré au sein d'une entreprise du secteur des produits destinés aux consommateurs ou d'une entreprise qui fonctionne avec des cycles rapides et qui applique une gestion en flux-tendu et de courts délais de production est considéré comme un atout important.

### Habilités et connaissances requises

- ▶ Gestionnaire accompli dans toutes les sphères de la gestion des opérations et de la production ;
- ▶ Grande autonomie, sens de l'initiative et de l'urgence développé ;
- ▶ Bon motivateur, capacité à générer l'engagement;
- ▶ Organisé, suit de près ses objectifs et ses résultats ;
- ▶ Pro-actif et rigoureux, adresse rapidement tout écart sur les résultats ou tout événement pouvant affecter la satisfaction des clients ;
- ▶ Excellentes connaissances des initiatives d'amélioration de la productivité et de gestion allégée des opérations (*lean manufacturing, just-in-time* etc.);
- ▶ Leader positif, bon agent de changement ;
- ▶ Grande habileté à gérer des équipes dans un contexte syndiqué ;
- ▶ Gestionnaire accompli en santé-sécurité, démontre son leadership au quotidien et donne l'exemple ;
- ▶ Excellentes habiletés interpersonnelles;
- ▶ Excellentes habiletés en résolution de problème ;
- ▶ Très bonne maîtrise du français et de l'anglais.

Ce poste est disponible **dès maintenant** et le processus de recrutement est en cours.

**Afin de postuler, veuillez communiquer avec :**

**Madame Élise Fortier, chercheuse**

[fortier.elise@sympatico.ca](mailto:fortier.elise@sympatico.ca)

**Téléphone : 514 935-1111**

**Sans frais : 1-866-935-4011**

[www.desnoyersconseils.com](http://www.desnoyersconseils.com)



---

Seules les personnes sélectionnées seront contactées.  
Notre client souscrit à des pratiques d'équité en matière d'emploi.